

HELI合力

15-30 t

G系列锂电池固定平台搬运车

G series lithium battery fixed platform truck



技术参数 Technical parameters

项目 Item	单位 Unit			
1 车型 Model		BD150-J1Li	BD200-J1Li	BD300-J1Li
2 驾驶方式 Driving mode		座驾式 Seated		
3 额定载重重量 Rated load capacity	kg	15000	20000	30000
4 自重 Service weight	kg	4200	6200	7700
5 行驶速度 (满载/空载) Travelling speed (unloaded/loaded)	km/h	5/10	5/10	5/10
6 爬坡能力 (满载/空载) Gradeability (unloaded/loaded)	%	5/10	4/10	-
7 外形尺寸: 长x宽x高 Overall dimension: LxWxH	mm	5620x2050x2250	6120x2480x2500	6780x2480x2500
8 平台尺寸: 长x宽x高 Platform dimension: LxWxH	mm	4200x2050x960	4350x2400x1280	5000x2400x1280
9 轴距 Wheelbase	mm	2800	3000	3020
10 11 轮距 Tread	前 Front	mm	1800	2050
	后 Rear	mm	1800	2050
12 最小转弯半径 Min. steering radius	mm	5300	6200	6700
13 最小离地间隙 Min. ground clearance	mm		135	
14 前悬 Front overhang	mm	1750	1980	1980
15 后悬 Rear overhang	mm	950	990	1650
16 17 轮胎 Tyre	前 Front	mm	28x9-15	9.00-20
	后 Rear	mm	28x9-15	250-15
18 辅助轮 Training wheels	mm	28x9-15		9.00-20
19 行车制动 Service brake		液压制动和电制动 Hydraulic brake & electric brake		
20 停车制动 Parking brake		机械制动 Mechanical brake		
21 驱动方式 Driving type		后轮驱动 Rear drive		
22 驱动电机功率 Driving motor power	kW	18 (AC)	20 (AC)	20 (AC)
23 转向电机功率 Steering motor power	kW	8.6 (DC)		
24 电池电压/容量 Battery voltage/capacity	V/Ah	80/542		80/606
25 电池重量 Battery weight	kg	580		615
26 行驶控制方式 Driving control mode		电子无级式 Electronic stepless mode		
驾驶员耳边噪音 Operator's ear noise	dB	<70		

选用配置 Optional configuration

锂电池选项 Lithium battery options

全封闭驾驶室 Enclosed cab	前挡风玻璃 Windshield	尾灯防护罩 Taillight cover	80V/500Ah (中盐 CNSG HONG SIFANG) (BD150/200-J1Li)
警示灯 warning light	护栏 Guardrail	自选涂装 Customized painting	80V/600Ah (中盐 CNSG HONG SIFANG) (BD300-J1Li)



安徽合力股份有限公司
ANHUI HELI CO., LTD.

地址 / 中国 合肥方兴大道668号
Add / No.668, FangXing Road, Hefei, China
邮编 (Post Code) / 230000

客服热线 (Customer Service Hotline) / 4001-600761
服务电话 (Service Tel) / +86-551-63689667, 63689674, 63689676
邮箱 (Web site) / heli@helichina.com